

## **Détecteur de monoxyde de carbone (CO) CMS-3**

Ce produit de haute qualité fait partie de la gamme des équipements de protection. La protection de l'opérateur est notre priorité absolue. Plus l'opérateur se sent à l'aise et en sécurité, plus sa productivité est grande. Les équipements certifiés CE de Clemco protègent l'opérateur contre la chaleur excessive, le froid, la poussière et le bruit.



+ Homologation CE

+ Sécurité inégalée

+ Confort total

**Engineered  
by Clemco**

### **Détecteur de monoxyde de carbone (CO) CMS-3**

Cet appareil prévient l'opérateur en cas de présence de monoxyde de carbone toxique dans l'air de respiration. Il peut être monté dans le casque de l'opérateur, de sorte que celui-ci l'a toujours dans son champ de vision. Le détecteur peut prévenir l'opérateur au moyen d'une alarme acoustique, d'un signal visuel ou du vibreur intégré.

