

Kraftwerk Trockeneisreinigung



Trockeneisstrahlen – Aus welchen Gründen?

Trockeneisreinigung wird stark empfohlen für ...

Reinigung von elektrischen Anlagen (spannungslos und unter Spannung) und kann verwendet werden für :

- Stator-Rotor-Anlagen
- Turbinen
- Transformatoren und Umspannwerken
- Isolatoren
- Motoren AC / DC
- Schaltanlagen und Schaltschränke
- Armaturen, Kommutatoren und Erdleckschalter
- Nukleare Dekontamination
- Wärmetauscher
- Robotisierte und automatische Reinigungsprojekte (z.B. Kernkraftwerke)

Die technische Argumente:

- Nachweisbar wesentlich schneller und effizienter im Vergleich zu jeder anderen Reinigungsmethodik.
- Nicht-abrasive Reinigung: kein Abnutzen der gereinigten Oberfläche und Objekte, was ihre Lebensdauer erheblich erhöht.
- Höchste Qualitätsgarantie einer hochqualitativen und gründlichen Reinigung.
- Umweltfreundlich und wirtschaftlich: Trockeneis sublimiert, hinterlässt keine Spuren und erzeugt deshalb keine zusätzlichen oder zu entsorgenden Abfälle oder Rückstände.
- Erhebliche Steigerung der Produktivität durch Abnahme der Produktionsunterbrechungen, und Reinigung ohne Demontage oder Abkühlung



Before



After

CRYONOMIC®, Partner für Produktivität!

- Europas Hersteller No. 1 von Trockeneisstrahlgeräte (Produktion seit 1992).
- Wirtschaftliche, ergonomische hochleistungsfähige Konfigurationen.
- Maximale Effizienz mit minimalem Trockeneisverbrauch, Hauptziel unseres Unternehmens und Standardeigenschaften der CRYONOMIC® Geräte
- CRYONOMIC® Zufriedenheitsgarantie.
- Lösungen durch Trockeneisstrahlen, Ihren Bedürfnissen angepasst.
- Qualifizierte und kompetente Partner in Ihrer Nähe.

Prüfen Sie uns!



CRYONOMIC®
DRY ICE CLEANING SOLUTIONS

“Wir haben CRYONOMIC® als die Alternative mit wesentlichen technischen, praktischen und wirtschaftlichen Vorteilen entdeckt.”

Quelle: Interview mit Herrn P., Site Manager für die Firma S. AG, den 6. August 2008.

Wir sind spezialisiert auf die Instandhaltung von Kraftwerken und sind bekannt mit einer Reihe von traditionellen und fortgeschrittenen Reinigungsverfahren wie Abrasivstrahlen, Spezial-Lösungsmitteln, Hochdruck-Wasserstrahlen, mechanische Reinigung, Ultra - Schall-, Dampf- und Laser-Reinigung. Wir waren mit der Wirklichkeit konfrontiert, dass die meisten dieser Reinigungs-Methoden erhebliche Sekundärabfälle erzeugen, nicht praktisch und wirtschaftlich in unserem Arbeitsumfeld eingesetzt werden konnten, oder besonderen Schutzmaßnahmen verlangten. Die meisten dieser Methoden können nur sehr begrenzt angewendet werden oder sind einfach nicht geeignet für die Reinigung in Kraftwerken.

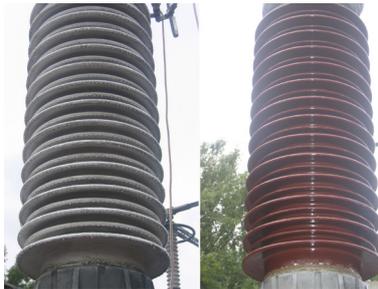
Wir haben CRYONOMIC® als die Alternative mit wesentlichen technischen, praktischen und wirtschaftlichen Vorteilen entdeckt. Die Reinigung geht schneller, ist trocken, nicht abrasiv, nicht explosiv und ungiftig. Die Reinigung von spannungslosen Anlagen stellt keine Risiken dar. Wenn spezifische Sicherheitsvorschriften und Maßnahmen strikt beobachtet werden und das richtige Zubehör und Parameter-Einstellungen angewendet werden, ist Reinigung unter Spannung ebenfalls möglich. In den meisten Fällen soll das zu reinigende Objekt oder seine Umgebung nicht entfernt, geschlossen, geschützt oder transportiert werden. Diese gemeinsam bezeichnete, 'In-situ-Reinigung' schafft enorme Einsparungen bei der Produktionszeit. Dank der Sublimation vom Trockeneis gibt es keine Sekundärabfälle, einen drastischen Unterschied im Vergleich zu unserer vorheriger Situation. Keine Sekundärabfälle erzeugen ist natürlich von noch wesentlicher wirtschaftlicher und ökologischer Bedeutung wenn man über die Reinigung in Kernkraftwerken rät.

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen oder eine Demonstration vor Ort

Turbinenreinigung



Isolatorenreinigung



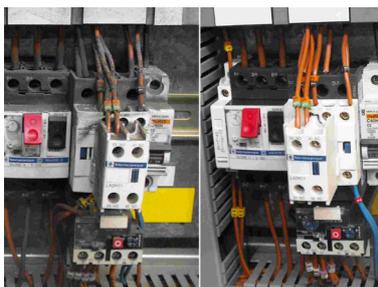
Motorenreinigung



Rotorreinigung



Elektrische Schaltkastenreinigung



Elektrische Schaltkastenreinigung



Einige Referenzen



CRYONOMIC® hat ein weltweites Netzwerk.
Für weitere Informationen, wenden Sie sich an Ihren CRYONOMIC® Partner:



Technik für Sandstrahlen
und Trockeneisstrahlen
Bristle Blaster Technologie

Oberflächen Technik Holdener AG • Jessenenstrasse 96 • 8843 Oberberg
info@oth.ch • www.oth.ch • Telefon + 41 55 414 34 34 • Fax + 41 55 414 34 35

Printed in Belgium - VML-EL-DE-0609



CRYONOMIC
Kleimoer 3 - B-9030 Gent - Belgium
Tel: +32 9 216 76 90 - Fax: +32 9 216 76 91
info@cryonomic.com
www.cryonomic.com

CRYONOMIC® ist eine registrierte Marke der Firma ARTIMPEX