

DEUTSCH

MONTI

YOUR SURFACE - OUR PASSION



BRISTLE BLASTER®

QUALITY MADE IN GERMANY SINCE 1987

MERKMALE DES BRISTLE BLASTING VERFAHRENS

Was ist Bristle Blasting?

Bristle Blasting ist eine patentierte Technologie, bei der Korrosion oder Beschichtungen entfernt werden und gleichzeitig eine Oberflächenreinheit und -rauheit erzeugt wird.

Wie werden Oberflächenreinheit- und -rauheit erzeugt?

Das Bristle Blaster® Band wird dynamisch durch ein Antriebsaggregat angetrieben. Die Spitzen der Drahtborsten werden durch einen Beschleunigungsstab gespannt, wodurch sie mit zusätzlicher kinetischer Energie und erhöhter Geschwindigkeit auf die Oberfläche aufschlagen und sofort zurückspringen. Eine so bearbeitete Oberfläche weist daher ein ähnliches Oberflächenprofil und einen Reinheitsgrad auf wie bei herkömmlichen Strahlprozessen (z.B. Sandstrahlen).

Borstenspitzen werden gespannt, beschleunigt, treffen mit erhöhter kinetischer Energie einzeln auf der Oberfläche auf und springen zurück.

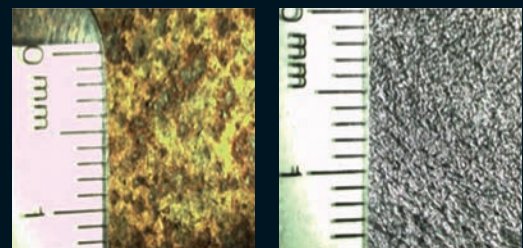


Bildausschnitte aus dem High-Speed-Video, aufgenommen mit einer Bildrate von 30.000 Bilder/s
Drehzahl des Aufnahmesystems: 2.500 min⁻¹ | Aufschlagdauer: 0,0003 s

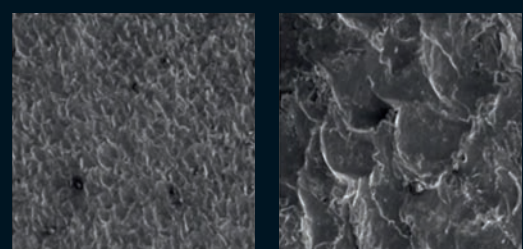
Die Vorteile auf einen Blick

- Oberflächen-Vorbereitungsgrad von Sa 2½
- Oberflächenprofil vergleichbar 120 µm R_z – je nach Material
- leichtes, einfach transportierbares Equipment (Gewicht: ab 1,1 kg)
- nur Luftdruck- oder Stromversorgung erforderlich
- keine komplexe Ausrüstung oder Arbeitsvorbereitung notwendig
- ATEX-Zulassung für Zone 1 (Ex II 2G c IIA T4 X) für den Bristle Blaster® Pneumatic
- kein Einsatz von Strahlmitteln – somit kein Entstehen zusätzlicher Abfallprodukte
- keine Einhausung, Wiederaufbereitung oder Entsorgung von Strahlmittel erforderlich
- ideal für Fehlstellenreparaturen (spot repair / touch-up jobs)

Oberfläche vor und nach der Bearbeitung mit dem Bristle Blaster®

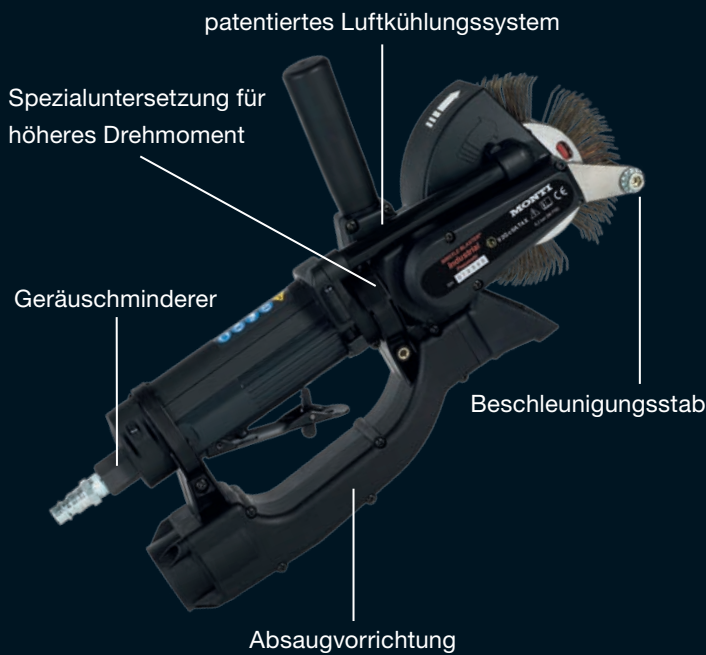


Vergrößerte Ansicht der aufgerauten Oberfläche nach Bearbeitung mit dem Bristle Blaster®



20x

100x



Bristle Blaster® Pneumatic

Technische Daten:	
Gewicht:	1,1 kg
Gewinde-Luftdruckanschluss:	Rp 1/4"
Min. Schlauchdurchmesser (innen):	9,5 mm 3/8"
Bemessungsdrehzahl (± 5%):	3.500 min ⁻¹
Bemessungsluftdruck:	6,2 bar / 90 psi
Luftverbrauch:	0,5 m ³ /min
Vibration:	2 m/sec ²
Schalldruckpegel:	83 dB (A)



II 2G c IIA T4 X

Der Bristle Blaster® Pneumatic ist zugelassen für Arbeiten in Zone 1 potentiell explosiver Umgebungen.

Bristle Blaster® Electric

Technische Daten:	
Gewicht:	2,2 kg
Leistungsaufnahme (max.):	700 W
Spannung:	230 V (±10 %)
Bemessungsdrehzahl (± 5 %):	3.200 min ⁻¹
Vibration:	2,8 m/sec ²
Schalldruckpegel:	83 dB (A)

LEISTUNG DER BRISTLE BLASTER® TECHNOLOGIE

Entfernung von Korrosion, Zunderschicht und Beschichtungen

Nach der Bearbeitung mit dem Bristle Blaster® weist die Oberfläche einen mit anderen Strahlmethoden vergleichbaren Oberflächenvorbereitungsgrad gemäß DIN EN ISO 8501-1 von D Sa 2½ auf.

Oberflächenprofil / anchor profile

Oberflächenrauheit von 40 bis 120µm R_z je nach Material; auch an Schweißnähten.

Umweltfreundlich

Bei der Oberflächenbearbeitung mit dem Bristle Blaster® werden keine zusätzlichen und umweltschädlichen Materialien verwendet oder erzeugt.

Verbesserter Schutz der bearbeiteten Oberflächen

Das Bristle Blasting Verfahren erzeugt eine Materialverdichtung entlang der bearbeiteten Fläche, die wiederum die Beständigkeit gegenüber Rissen, Ermüdungen und Spannungskorrosion erhöht.

Vernachlässigbare Wärmeentwicklung

Es entstehen keine durch Wärme bedingten Beschädigungen oder Spuren auf den Oberflächen.

Einfach und wirtschaftlich

Es sind keine aufwendigen oder kostspieligen Maschinen wie für ein herkömmliches Strahlen erforderlich.



Bristle Blaster® Set Pneumatic:

- Antriebsaggregat Bristle Blaster® mit Luftkühlung und Geräuschminderer
- Aufnahmesysteme für 23 mm- und für 11 mm-Bänder
- Beschleunigungsstäbe für 23 mm- und für 11 mm-Bänder
- Luftdruckregler für 23 mm- (silber) und 11 mm-Bänder (blau), mit Kupplungen und Nippel
- Absaugvorrichtung
- 5 Bristle Blaster® Bänder, 23 mm
- 5 Bristle Blaster® Bänder, 11 mm
- in einem Hartschalenkoffer

Art.-Nr. SP-647-BMC

als Set zur Edelstahl- oder Aluminium-Bearbeitung:

inkl. Edelstahl-Bändern und Edelstahl-Beschleunigungsstäben

Art.-Nr. SP-649-BMC



Bristle Blaster® Set Electric:

- Antriebsaggregat Bristle Blaster® Electric
- Aufnahmesystem für 23 mm-Bänder
- Beschleunigungsstab für 23 mm-Bänder
- 10 Bristle Blaster® Bänder, 23 mm
- in einem Hartschalenkoffer

230 V Art.-Nr. SE-677-BMC

als Set zur Edelstahl- oder Aluminium-Bearbeitung:

inkl. Edelstahl-Bändern und Edelstahl-Beschleunigungsstab

230 V Art.-Nr. SE-678-BMC



Bristle Blaster® Bänder, Federstahl

Borsten: Federstahldraht, gewinkelt, Drahtspitzen geschliffen

Innenring: rot

23 mm:

Art.-Nr. BB-033-10

11 mm:

Art.-Nr. BB-034-10

(Verpackungseinheit à 10 Bänder)



Bristle Blaster® Bänder, Edelstahl

Borsten: Edelstahldraht, gewinkelt, Drahtspitzen geschliffen

Innenring: weiß

23 mm:

Art.-Nr. BB-102-10

11 mm:

Art.-Nr. BB-103-10

(Verpackungseinheit à 10 Bänder)



Technik für Sandstrahlen
und Trockeneisstrahlen
Bristle Blaster Technologie

Oberflächen Technik Holdener AG • Jessenenstrasse 96 • 8843 Oberiberg

info@oth.ch • www.oth.ch • Telefon + 41 55 414 34 34 • Fax + 41 55 414 34 35

MONTI

YOUR SURFACE – OUR PASSION

Art.-Nr.: P-033-DE (10/2017)