



**Global engineering -  
Trusted solutions**



## **Stationäre & mobile Industriesysteme**

+ **Effizienz**

+ **Arbeitsplatz-Sicherheit**

+ **Umweltschutz**

**Engineered  
by Clemco**

### **Industriesysteme -**

**kontrollierte Bedingungen für erstklassiges Strahlen**

Kundenspezifische Strahlanlagen sind die optimale Lösung für große Werkstücke. Clemco Mitarbeiter und Fachhändler arbeiten methodisch mit jedem einzelnen Kunden zusammen, um die exakten Anforderungen zu ermitteln. Aufgrund dieser Daten entwickeln die Ingenieure ein maßgeschneidertes System für jede Aufgaben-Spezifik, berücksichtigen jede Sicherheitsbestimmung, die Effizienz und Leistungsfähigkeit. Clemco Qualitäts-Strahlanlagen setzen weltweit Maßstäbe in der Branche und jedes Detail spiegelt dies wider.



**Vorortanalyse**



**ROI-Kalkulation**



**Planung und**

## **Stationäre & mobile Industriesysteme**

- + Leistungsfähigkeit** →
- + Prozessintegration** →
- + Volle/teilweise Strahlmittelrückgewinnung** →
- + Arbeitsschutz und -komfort** →
- + Kontrollierte Strahlunggebung** →



### **Überwachte Strahlunggebung – für eine optimale Produktion**

**«Clemco fertigt maßgeschneiderte Lösungen, die alle technischen, sicherheits- und leistungsorientierten Faktoren mit hoher Produktivität verknüpfen und jeder Herausforderung der Strahlindustrie gerecht werden.»**

Seit Jahrzehnten entwickelt und plant Clemco mobile und stationäre Strahlanlagen für nahezu jede Strahlanwendung weltweit. Unsere Mitarbeiter analysieren den Arbeitsprozess des Kunden, die lokalen Sicherheits- und Umweltauflagen sowie den Produktivitätsbedarf. Diese Daten fließen in die perfekte Lösung zum besten Preis ein. Unabhängig davon, ob bestehende stationäre oder mobile Systeme

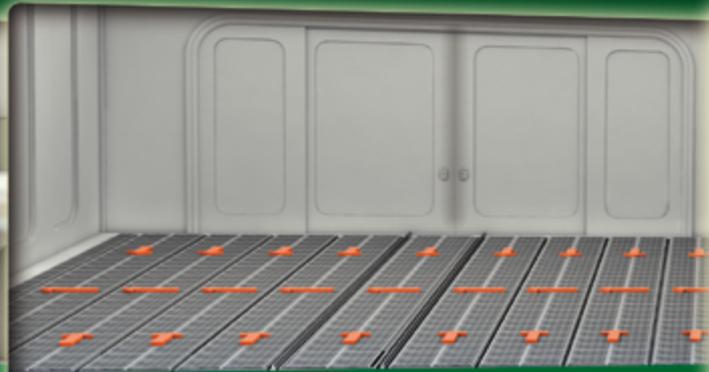
**Konstruktion****Produktion und Installation****Nachhaltiger Support**

aktualisiert und verbessert oder ein neues System von Grund auf entwickelt wird, Clemco liefert ein hochmodernes System, das auf die jeweiligen Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Wir bestimmen die Größe und die Zusammenstellung der Anlagenkomponenten in direkter Übereinstimmung mit den Parametern: Werkstückgröße, Platzverhältnis, Strahlanwendung, Strahlmittel, Prozess-Integration und Sicherheit. Individuelle Teilebearbeitung, automatisierte Strahl-Optionen, ergonomische Arbeitsplätze und spezialisiertes Strahl-mittel-Recycling sind verfügbar und dienen der Anpassung an jede Spezifik des Strahlprozesses. Kombinierte Entstaubungsanlagen für Lackierung und Strahlen, Metallisierung, Entfeuchtung, Filterung sowie alle anderen luftbezogenen Verfahrensvarianten sind ebenfalls lieferbar für eine umweltfreundliche Anlage.



**Strahlmittelrückgewinnung /-recycling  
für Reinheit und Kostenreduktion**



**Entwicklung von Bodenförder-  
systemen mit geringer Aushubtiefe**

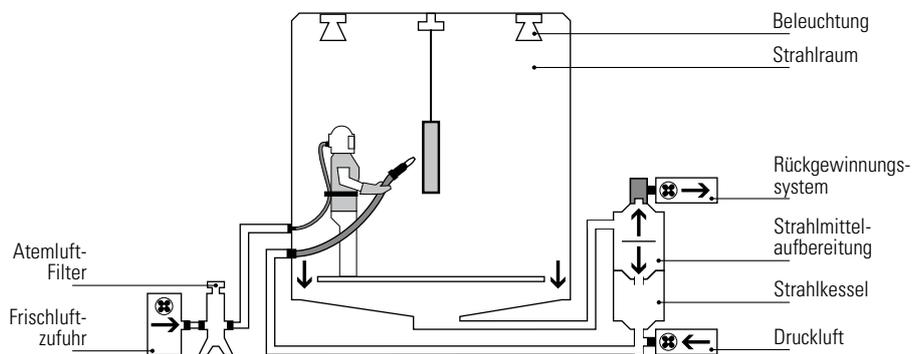
## **Garantierte Kostenreduktion – zuverlässig und wartungsarm**

Die Verwendung eines recycelbaren Strahlmittels ist im Interesse der Sicherheit, des Umweltschutzes und der Kosteneinsparungen die optimale Methode des Strahlens. Im Laufe seiner Geschichte hat Clemco zahlreiche Produkte rund um die Thematik recycelfähige Strahlmittel entwickelt mit dem Ziel, den höchstmöglichen Rücklauf gebrauchsfähiger Medien zum Kessel zu erreichen sowie eine staubfreie und sichere Strahlumgebung zu erhalten. Die verfügbaren mechanischen und pneumatischen Clemco Transportsysteme ermöglichen einen Strahlprozess im geschlossenen Kreislauf: Sammeln und Beseitigen von Staub, Verunreinigungen und verschlissenenem Strahlmittel in Verbindung mit dem schnellen und zuverlässigen Rücktransport großer Mengen gereinigtem Strahlmittel und schaffen so einen nahezu kontinuierlichen Strahlkreislauf.

Bei der Anlagenplanung achtet Clemco konsequent auf eine verschleißfeste und wartungsarme Ausführung. Die Verschleißbereiche werden mit höchster Sorgfalt behandelt: Nur ausgesuchte Materialien kommen zum Einsatz, die besonders verschleißfest und langlebig sind. Zudem werden Verschleißteile so eingebaut, dass sie einfach zu ersetzen sind. Gefährdete Stellen des Rückgewinnungssystems werden verstärkt, die Vorratssilos und Filtersysteme werden exakt auf die Strahlmittelsorte abgestimmt. Alle verwendeten Materialien entsprechen dem höchstmöglichen Sicherheitsrating und Leistungsstandard.



**+ Kreislaufkomponenten - stationäres Strahlsystem**





**Ausgänge mit automatischer Abschaltung und Notruf-Schalter**



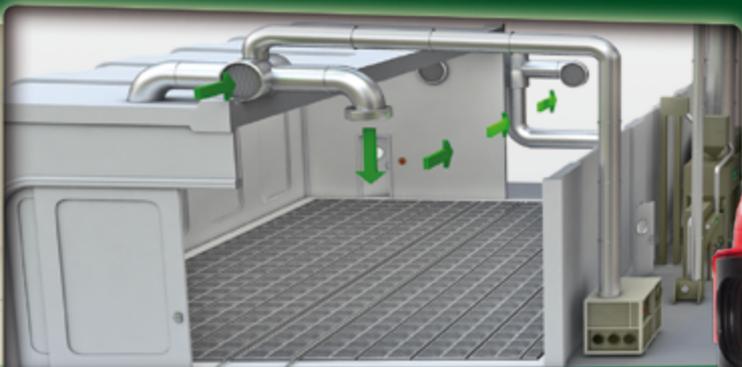
**Deckenlicht und Wandverkleidung für optimale Bedingungen und Haltbarkeit**

## **Saubere Luftzufuhr – mit Belüftungs- und Entstaubungssystem**

**«Die Grundvoraussetzungen für einen produktiven Strahleinsatz sind Präzision und Sicht, die eine Belüftungs- und Entstaubungsanlage sicherstellt.»**

Clemcos Staubabscheider zählen zu den wirksamsten am Markt. Der gesamte Raum wird mit hoher Geschwindigkeit belüftet. Die Filtereinheit entfernt nahezu alle Staubpartikel aus der einströmenden Luft. Gereinigte Luft ist notwendig für gute Sichtverhältnisse und Oberflächenbearbeitung im Strahlraum. In einem belüfteten Umfeld ist der Strahler in der Lage, für ein hochwertiges Strahlbild zu sorgen. Bei der Entwicklung der Clemco Staubabscheider ist zudem Sicherheit ein wichtiger Faktor, der mit allen Sicherheitsparametern, Anforderungen an die Luftqualität und Umweltfaktoren in die Konstruktion und Installation einfließt.

Strahlräume sind mit starker Decken- oder Wand-Lichtanlage für verbesserte Sicht ausgestattet und mit Gummi-Wandmatten zum Schutz der Anlage vor Abrasionsverschleiß ausgekleidet. Weitere Sicherheitsmaßnahmen wie Notausgänge, Warnmelder und automatische Not-Aus-Systeme zählen bei Clemco selbstverständlich zum Standard.



*Hochwirksame Belüftungs-  
und Filteranlage*





## **Unbegrenzte Mobilität – für die weltweite Industrie**

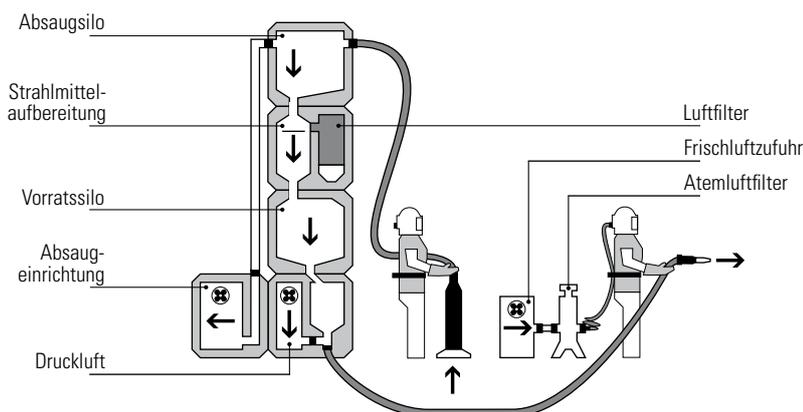
Bei vielen großflächigen Objekten wie Brücken, Schiffen, Zügen, etc. muss das Strahlen direkt vor Ort erfolgen. Unter Einsatz der besten Techniker und Branchenkenner entwickelte Clemco jahrelang Strahl-, Strahlmittelrückgewinnungsanlagen und Sicherheitsausrüstung. Das gesamte Equipment entspricht allen Sicherheits- und Umweltschutzbestimmungen, ohne die hohe Leistungsfähigkeit und lange Haltbarkeit zu beeinträchtigen.

Clemcos mobile Rückgewinnungssysteme wurden für maximale Kompatibilität entwickelt. Die große Bandbreite flexibler Optionen bezüglich Rückgewinnungsrate, Strahlmittellagerung und Ventilation stellen sicher, dass Clemco für alle Arbeitsanforderungen die passende Lösung hat.

Leistungsfähige Entstaubungsanlagen sorgen für Arbeitsbereiche mit optimaler Belüftung und Sicht. Speziell auf die Standort-Anforderungen zugeschnitten, erfüllen diese Filteranlagen alle gesetzlichen Sicherheits- und Gesundheitsvorschriften. Durch die Reinheit des Arbeitsbereichs wird die Produktivität nachhaltig gesteigert.

Die Regelung und Kontrolle der Umgebungsfeuchte ist entscheidend für das Verhindern eines Korrosionsbefalls in der metallverarbeitenden Industrie. Unsere Entfechter sorgen für ein minimales Feucht-Niveau vor, während und nach dem Strahlprozess.

## **+ Kreislaufkomponenten – mobiles Turmsystem**



Sowohl während des Strahlprozesses als auch danach kann das mobile Rückgewinnungssystem das verbrauchte Strahlmittel recyceln und sein geschlossenes Recyclingsystem reduziert die hohen Entsorgungs- und Strahlmittelkosten. Der Return on Investment (ROI) eines mobilen Rückgewinnungssystems wird gewöhnlich in einem kurzen Zeitfenster erwirtschaftet und dies wiederholt sich mehrfach. Das Turmsystem kann Strahlmittel mit einer Geschwindigkeit von bis zu 30 Tonnen/Stunde wiederaufbereiten und dank der Hochleistungsrecyclingeinheit alle abrasiven Verunreinigungen entfernen. Bei diesem Grad der Wiederaufbereitungs-Geschwindigkeit und Reinheit bietet das Turmsystem gleichzeitig einfache Bedienung und dauerhaft minimalen Wartungsaufwand.

Alle Komponenten des mobilen Systems werden für den einfachen Transport in einen 10' Containerrahmen eingebaut. Zusätzlich werden die Module mit Kran-Ösen und Gabelstaplerrahmen ausgestattet.



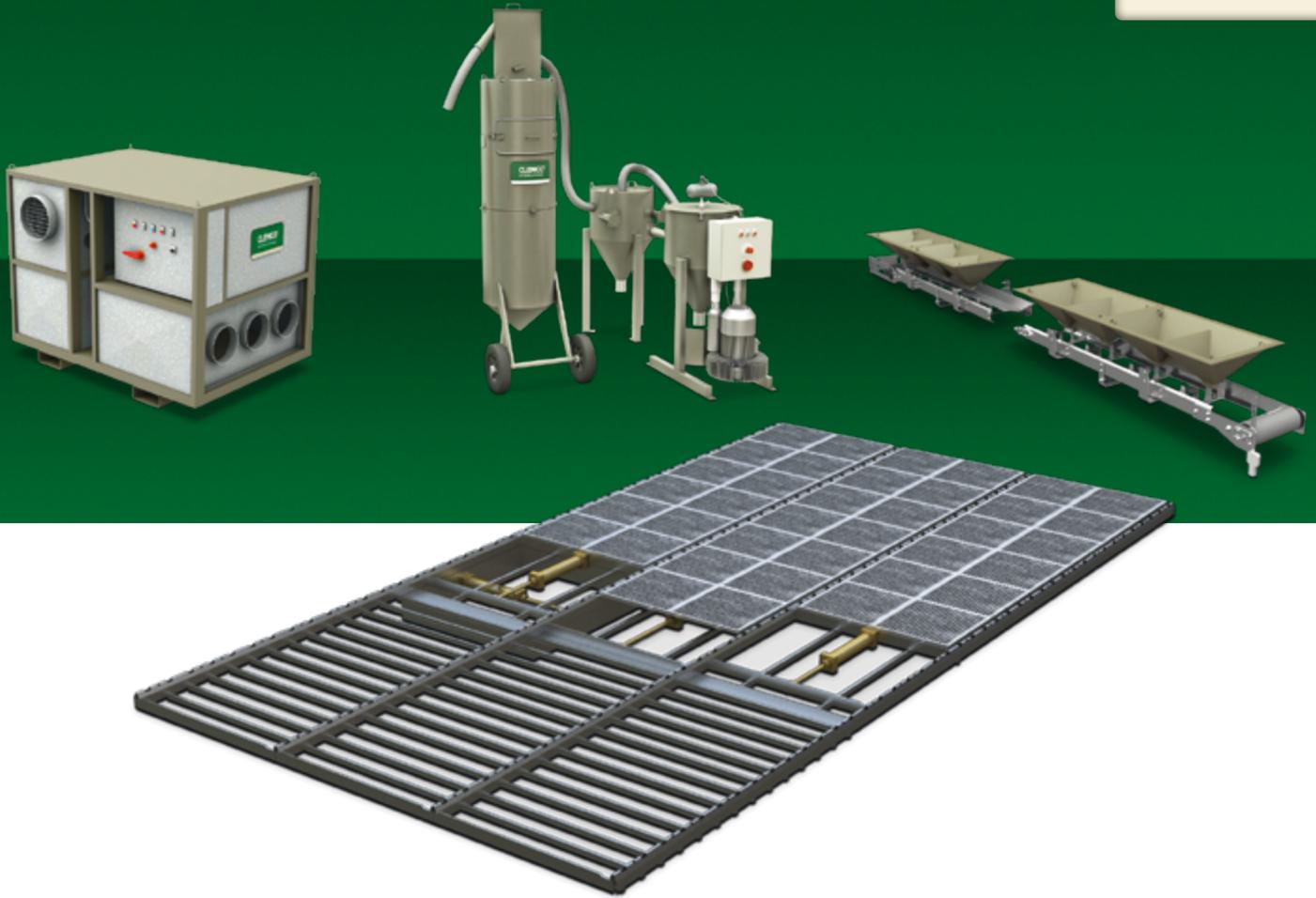
## ***Basiskomponenten – speziell kombiniert für jedes Projekt***

Clemco bietet eine große Auswahl unterschiedlicher mobiler Rückgewinnungs-Komponenten, die frei kombiniert werden können. Die dargestellten Module stehen exemplarisch für die verschiedenen Komponenten, die in eine Vielzahl komplexer Industrieanlagen eingebaut werden können, um jeden Kundenwunsch zu erfüllen.

Clemco Mitarbeiter kombinieren die bestmöglichen Optionen, abgestimmt auf den Bedarf des Kunden und stellen sicher, dass langfristig das beste Leistungs-, Sauberkeits- und Kostenniveau gewährleistet ist.

Jede einzelne Komponente, vom Hochleistungs-Strahlmittelrückgewinnungssystem, der Recyclingeinheit, der Entstaubungsanlage und der Luftentfeuchtung bis zur Strahltechnik arbeitet mit maximaler technischer Präzision und Effizienz. Jahrzehntelange Branchenerfahrung sind in die Clemco Produkte eingeflossen. Außerdem werden sie ständig geprüft auf Übereinstimmung hinsichtlich aller Richtlinien sowie der Leistungsfaktoren und des Innovationspotentials.

Jahrzehntelange Erfahrung, bewährte Standardtechnik und großartige Innovationen stecken in unseren Basisprodukten. In optimaler Konfiguration kombiniert, meistert jede Industrieanlage jede einzelne Herausforderung mit einem Höchstmaß an Umweltschutz, Kosteneffizienz und industrieller Spitzenleistung.





*seit*  
**1949**

Ihr Partner für Clemco Produkte:



info@oth.ch

www.oth.ch